



日本ロール製造株式会社

本社・工場 / 〒134-8533 東京都江戸川区東葛西9-3-1
TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6680

Nippon Roll MFG. Co.,Ltd.

Headquarters & Main Works / 9-3-1 Higashi-Kasai,
Edogawa-Ku, Tokyo, 〒134-8533, Japan.
TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6680

<http://www.nippon-roll.co.jp/>



NIPPON ROLL

最高の“技術”“品質”“サービス”

Since 1888 私たちにしかできないことを

Best TECHNOLOGY Best QUALITY Best SERVICE

What we are best at. Since 1888



日本ロール製造株式会社
Nippon Roll MFG. Co., Ltd.

次の歴史へ—— 新たな技術が、 ここから生まれる。

日本ロール製造株式会社は1888年に創業。
大正7年にロール機械の製造を開始して以来
常にお客様の視点に立ったサービスと技術力の向上に努め
“技術を売る企業”としての道を切り拓いてまいりました。

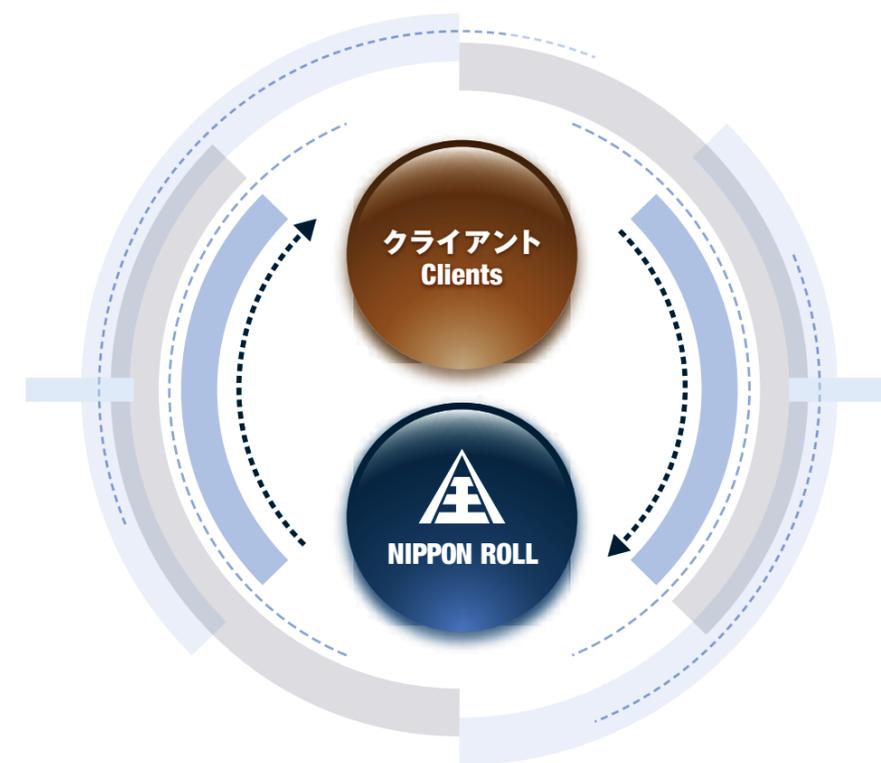
他社製品との差別化を実現する最新設備の導入や
徹底した品質管理を行い
各種圧延機械の設計・建築資材の販売分野で
品質と精度の追求に全力を注いでいます。

機械技術の発展の歴史とともに長年にわたり歩み続けてきた
経験と技術力で、お客様に利益をもたらす
価値ある製品をお届けします。

Answering the needs of the Future - Nippon Roll is where new Technology is born.

Nippon Roll Mfg. Co., Ltd. was established in 1888. Since 1918 when Nippon Roll started manufacturing rolling mills it has been determined to be a company that delivers the best of technologies, performing all services assuming the customer's perspective and ceaselessly striving to further expand its technical knowledge and skills.

Therefore Nippon Roll can deliver state-of-the-art equipment that will set the customers and their products apart from their competitors.
We pay very close attention to quality and precision – in the designing of all sorts of rolling equipment as well as in the supply of construction materials.
Our products incorporate the wealth of knowledge and practical experience in machine building that Nippon Roll has accumulated by constantly integrating the latest technologies into its machines in the course of its 130-year-long history.



社 是 Corporate Principle

全愛 All - Encompassing Love

経営理念 Corporate Policy and Philosophy

- 1、最高の技術、品質、サービスを提供することにより、顧客のニーズと信頼に応えます
- 2、高い倫理観のもと、公正で責任ある企業活動を通じて、社会の発展に寄与します
- 3、社員個人の創意と活力を大切にし、人を育て生かす人間尊重の企業であり続けます

1. We answer our customers' needs and prove worthy of their trust by delivering the most advanced technology, finest quality and satisfying service.
2. By cultivating strong ethics we do our best to contribute to society through our responsible actions.
3. We shall not cease to be a company that highly values the ideas and commitment of each individual employee.

ごあいさつ Greetings

代表取締役社長
青木 要助

President
Yosuke Aoki

技術の進歩・製品の移り変わりが著しい今日の製造業界において、日本ロール製造は市場の動向を捉えた新しい技術に挑戦するとともに、社員一人ひとりが現場での仕事に真摯に取り組んでいます。当社のロールプラントは、国内はもちろん、海外企業への輸出も年々増加し、中国・東南アジア・中近東・欧州・米国をはじめ、世界各地の工業化に貢献。また、環境への負荷が少ない製品の開発など、環境対策についても積極的に推進しています。これからも常に最先端の技術を取り入れ、幅広い産業分野の技術要求に対応できるメーカーとして歩んでまいります。皆様方には、今後ともより一層のご支援とご指導を賜りますようお願い申し上げます。

At Nippon Roll we are always constantly developing or adopting new technologies that reflect the latest trends and needs of today's manufacturing industries, which keep innovating and improving their and products at an incredible pace, while each individual employe attends to their work with utmost sincerity to guarantee the success of our latest developments.
The roll shops made by us are not only found in Japan. More and more of our machines are exported abroad every year and contribute to industrialization worldwide. Also, we actively adopt environmental measures such as the development of products that are less harmful to the environment.
We will continue to incorporate new technologies into our products and strive to be a company capable of answering the varied needs of a broad range of industries.
How can we be of service to your business?
We look forward to having a fruitful partnership with you and your company.



“人”と“技術”の総合力で 世界のものづくりの 現場を支える。

ゴム・プラスチック、鉄鋼用圧延プラントなどを設計・製作する「機械ロール事業本部」。
 建築資材の販売を行う「テーロン建材事業本部」。
 硬質塩化ビニル管・ポリエチレン管の販売を行う「パイプ事業本部」。
 製品を生み出す「プラント・機械の製作」と機械を駆使した
 「製品と製造」の双方を事業化していることによる強みを最大限に活かし、
 お客様のご要望を上回る対応力を発揮します。

Combining the powers of brilliant people
 and advanced technologies
 to shape the production of tomorrow

Our Machines & Rolls Division designs and manufactures rolling plants for plastics,
 rubber and metals.
 Our T-lon construction materials Division sells construction materials.
 Our Pipes Division sells rigid PVC pipes and polyethylene pipes and each
 accessories.
 Having both a division that makes machines for manufacturing and a division that
 handles and sells products manufactured with such machines puts us in a very
 favorable position, which we fully take advantage of in order to respond to our
 customers' needs in a most flexible and competent way.

機械ロール Machines and Rolls



テーロン建材 T-LON Construction Materials

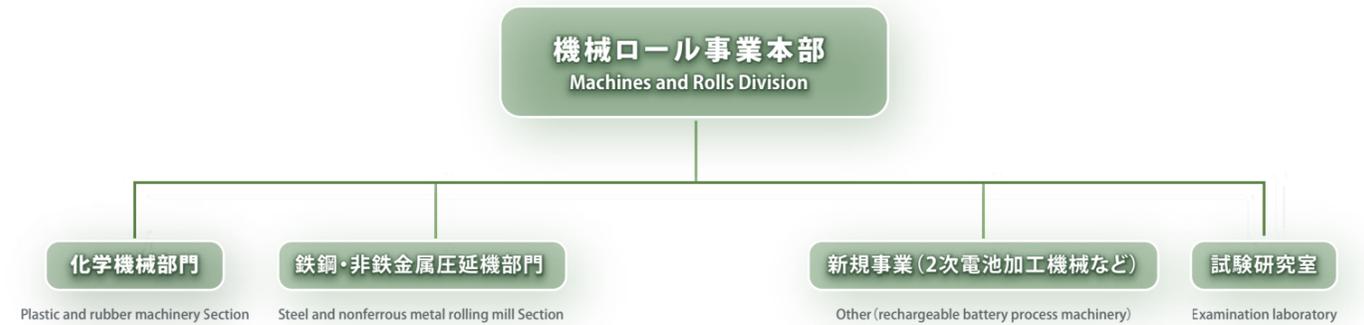


パイプ Pipes



事業領域

BUSINESS FIELDS



• 合成皮革・ビニルシート・建材などを製造するプラスチック加工機械及びタイヤコード・ゴム引布などのゴム加工機械の設計・製造・販売
 Design, manufacture and sale of plastic processing machines for synthetic leather, vinyl film, building materials, etc & rubber processing machinery for tire cord, rubberized cloth, etc.

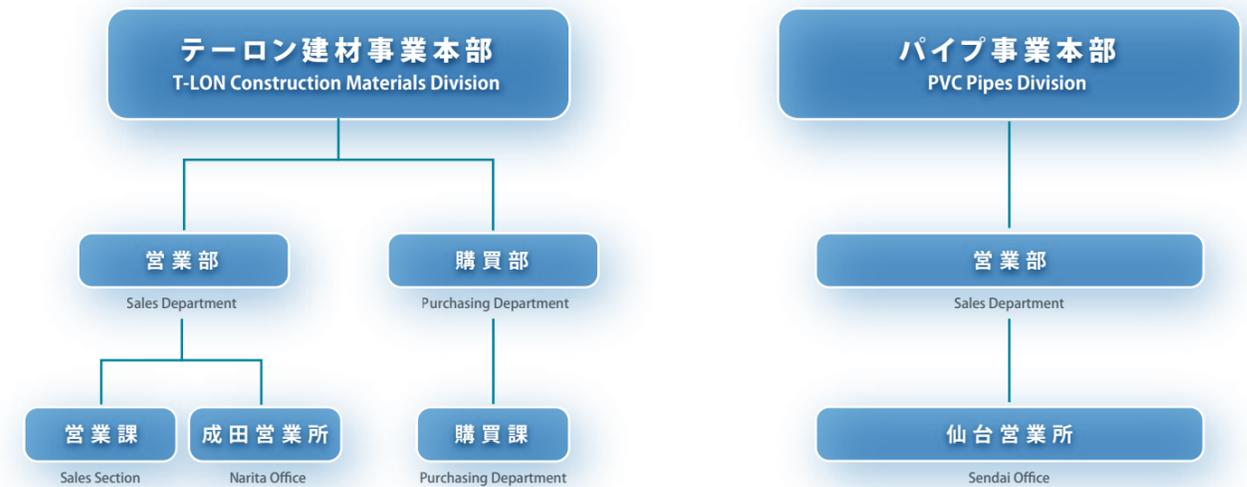
• 金属圧延機械の設計・製造・販売
 Design, manufacture and Sales of rolling mill for steel and nonferrous metals

• 上記機械に組み込むロールの設計・製造・販売
 Design, manufacture and Sales of the roll built into the above-mentioned machine

• 2次電池加工機械など、技術力を応用した新製品開発
 Development of new machinery adopting accumulated technical knowledge, such as rechargeable battery process machinery

事業部門

BUSINESS SECTIONS



• 上下水道用及び土木建築資材の販売
 Sales of water and sewage materials and civil engineering and construction materials

• 硬質塩化ビニル管・ポリエチレン管及び各付属品の販売
 Sales of Rigid PVC pipes, and polyethylene pipes and each accessories

機械の性能を極める、 高精度「加工技術」。

「鑄鉄ロール」をはじめ、「高合金ロール」「遠心鑄造ロール」「鍛鋼ロール」等
当社のロール製造技術は国内外の企業から高く評価されています。
ドイツ製大型研磨機の導入によりロール精度は向上し、
機械の性能も大幅に向上させています。

Ultra-precise Machining for Optimal Mechanical Performance

Our roll technology, covering chilled cast iron, high-alloy, centrifugally cast and forged rolls, is highly valued in Japan and abroad.

Thanks to the introduction of a large-scale hot roll grinder from Germany, we are able to grind rolls to even tighter tolerances, which in turn allows us to build machines that output much more accurately shaped products.

安 全 第 一



世界で躍動する、機械プラントとロール

機械ロール事業部では、合成皮革、ビニルシート、EVAシート建材などを製造するプラスチック加工機械、タイヤなどのゴムを混練するゴム機械及び金属圧延機械、二次電池加工機械等を生産しています。これらの機械には当社で製造されるロールが組込まれ完成します。

ロールの製造は高品質と高精度が要求され、定評ある鋳鉄ロールをはじめ高合金ロール、遠心鋳造ロール、鍛鋼ロールなど、その技術は高く評価されています。またドイツ製大型研磨機によって熱間研磨されたロールの精密精度は上昇し、生産される機械の性能を向上させています。このように生産される機械は機械プラントとして受注する機会が多く、1プラント数億円から数十億円と受注から完成まで半年から1年かかりスケールの大きな仕事になっています。ゴム、プラスチック加工機械の専門メーカーとしては日本最大であり、国内はもとよりアメリカ、東南アジアをはじめ世界各国に輸出されています。事業部としては、ゴム、プラスチックや鉄鋼以外の新素材分野の開発も進めています。

Our Machines and Rolls in Full Play Worldwide

At our Machines and Rolls Division, we produce plastic-processing machines for the production of synthetic leather, vinyl sheets and building materials, mixing mills, for example for tire rubber, and rolling mills for metal products and machines for the production of secondary batteries. Our rolls are used as the key parts of these machines.

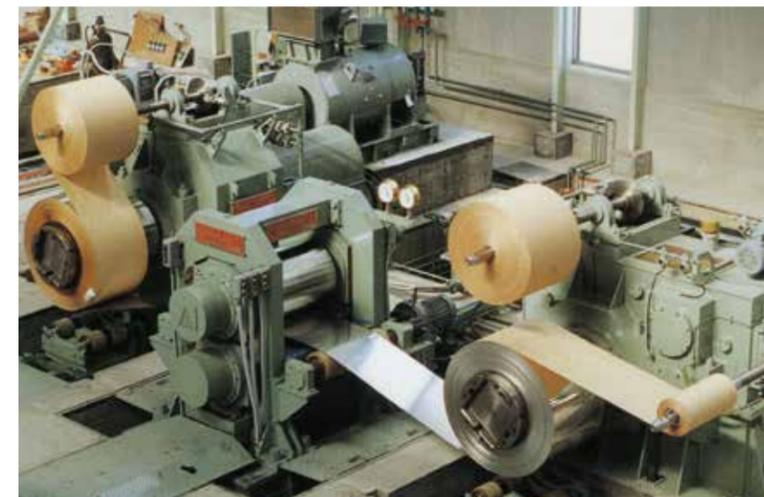
The required quality and precision of rolls is extremely high. Our cast iron rolls, high-alloy, centrifugally cast and forged rolls are highly valued by our customers. A large-scale hot roll grinder from Germany at our grinding shop enables us to grind rolls to even tighter tolerances to manufacture machines that perform significantly than machines with conventionally ground rolls.

Oftentimes, we receive orders for the machinery of an entire production line rather than for an individual machine. The equipment of an entire line costs from several 100 million Yen to several billion Yen. Those are large-scale projects and take half a year to one year to complete after receiving the order.

We are the biggest manufacturer in Japan specialized in rolling machines for processing rubber/plastic and we do not only sell them in Japan but to customers in America, South-East Asia and anywhere else in the world. The engineers at our Machines and Rolls Division also engage in the development of rolling machines for materials other than rubber, plastic or steel.

金属圧延機械

ROLLING MACHINES FOR METAL



鉄・非鉄 2H型冷間可逆式スキンパス圧延機
 Reversible Type Skinpass Rolling Mill for Steel and Non Ferrous

ゴム・プラスチック機械類

MACHINES FOR RUBBER/PLASTIC PRODUCTS



カレンダーロール機(複合型6本カレンダー用)
 Calender Rolling Machines (for Plastic Film)



ストレーナー
 Strainers



ミキシングロール機
 Mixing Mills



ジョイントロール機
 Calender Rolling Machines (for Gaskets)



インテンシブミキサー
 Intensive Mixers

設備概要

EQUIPMENT OUTLINE

A工場



プラノボーラー(新日本工機製)



大型ロールグラインダー(新潟鉄工製)

B工場



CNC大型ロールグラインダー(ワールドリッジゼン社製)



CNC大型ロールグラインダー(東芝機械製)

C工場



CNC大型旋盤(大日本金属工業製)



門型五面加工機(オークマ製)

| | 加工機械 | 加工寸法 | 台数 | メーカー名 |
|------|----------------|-----------------|-------|-------------|
| A工場 | 大型ロールグラインダー | Φ1,000×7,000L | 1台 | 新潟鉄工(株) |
| | プラノボーラー | 3,550W×6,000L | 1台 | 新日本工機(株) |
| | 大型旋盤 | Φ1,060×6,000L | 1台 | 池貝鉄工(株) |
| | 小型旋盤 | 400×1,600 | 1台 | ヤマザキマザック(株) |
| | スロッター | | 2台 | (株)山毛鉄工所 |
| | キーシーター | | 1台 | 村田製作所 |
| | セーバー | | 1台 | 波多野機械 |
| | 鋸盤 | | 1台 | |
| | ボーリング盤 | | 1台 | |
| | 深孔加工機 | | 1台 | 自社製 |
| B工場 | クレーン | 20トン | 1台 | 日本ホイスト(株) |
| | | 10トン | 3台 | 日本ホイスト(株) |
| | CNC大型ロールグラインダー | Φ1,400×8,000L | 1台 | ワールドリッジゼン社 |
| | | 1,000×9,500 | 1台 | 東芝機械(株) |
| C工場 | 門型五面加工機 | 3,000W×8,000L | 1台 | オークマ(株) |
| | プラノミラー | 3,550W×6,000L | 1台 | 東芝機械(株) |
| | CNC旋盤 | 1,400×10,000 | 1台 | 大日金属工業(株) |
| | | Φ250×1,000L | 1台 | 森精機(株) |
| | | 75×2,000L(Φ400) | 1台 | 大日金属工業(株) |
| | | 95×5,000L(Φ700) | 1台 | 大日金属工業(株) |
| | フライス盤 | 500×1,600 | 1台 | (株)山崎技研 |
| | 平面研削盤 | 600×2,000 | 1台 | 黒田精工(株) |
| | ボール盤 | 2,580×1,050 | 1台 | 大鳥機工(株) |
| | | | 2.8トン | 3台 |
| クレーン | | 30トン | 1台 | 日本ホイスト(株) |
| | | 20トン | 2台 | 日本ホイスト(株) |

| | Process machinery | Processing size | Number | Manufacture name |
|------------------|--|-----------------|-----------------------|----------------------------------|
| A | Roll Grinder (Large) | Φ1,000×7,000L | 1 | Niigata Engineering Co.,Ltd. |
| | Plano Drilling Machine | 3,550W×6,000L | 1 | Shin Nippon Koki Co., Ltd. |
| | Lathe (Large) | Φ1,060×6,000L | 1 | Ikegai Corp |
| | Lathe (Small) | 400×1,600 | 1 | Yamazaki Mazak Corporation |
| | Slotter | | 2 | Yamaga Iron Works Co., Ltd. |
| | Key Seater | | 1 | Murata Machinery, Ltd. |
| | Shaper | | 1 | Hatano Machines |
| | Sawing Machine | | 1 | |
| | Drilling Machine | | 1 | |
| | Deep Hole Drilling Machine | | 1 | Nippon Roll Mfg. Co., Ltd. |
| B | Crane | 20t | 1 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | | 10t | 3 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | CNC Roll Grinder (Large) | Φ1,400×8,000L | 1 | Waldrich Siegen GmbH & Co. KG |
| C | Crane | 20t | 2 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | | 1.4t | 3 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | Double-Column Five-Face Machining Center | 3,000W×8,000L | 1 | Okuma Corporation |
| | Plano Milling Machine | 3,550W×6,000L | 1 | Toshiba Machine Co., Ltd. |
| | | 1,400×10,000 | 1 | Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd |
| | CNC Lathe | Φ250×1,000L | 1 | DMG Mori Co., Ltd. |
| | | 75×2,000L(Φ400) | 1 | Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd |
| | | 95×5,000L(Φ700) | 1 | Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd |
| | Milling Machine | 500×1,600 | 1 | Yamasaki Giken Co.,Ltd. |
| | Surface Grinding Machine | 600×2,000 | 1 | Kuroda Precision Industries Ltd. |
| Drilling Machine | 2,580×1,050 | 1 | Ohtori-Kiko Co., Ltd. | |
| | | 2.8t | 3 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | Crane | 30t | 1 | Nippon Hoist Co., Ltd. |
| | | 20t | 2 | Nippon Hoist Co., Ltd. |

試験研究設備 Pilot Plants

長年にわたる当社のゴム・プラスチックの混練・ロール成形機械の製造・開発技術をお客様の新製品の開発に生かしていただくための試験研究設備です。

■B1 試験研究設備

樹脂や金属など多様な材料のロールプレスや圧延を行うための高精度、高荷重、高温度が可能な設備です。

■B2 試験研究設備

ゴム関連用に、低温域(雰囲気温度+10~120℃)の混練や圧延が可能な設備です。

■B3 試験研究設備

樹脂関連用に、高温域(雰囲気温度+60~200℃)の混練や圧延が可能な設備です。

6本カレンダーロール機を設置し、混練・シーティング・冷却・巻取りを一連のカレンダー法によるシート生産テストが可能です

Our pilot plants enable the user to take advantage of our wealth of technologies accumulated over many years in the field of manufacturing and developing kneading and forming machines for rubbers and plastics.

■ Pilot Plant No.1

This pilot plant can be operated at high load and heat levels while maintaining a very high degree of precision for the rolling or roll-pressing of various materials including resins and metals.

■ Pilot Plant No.2

At this pilot plant, rubber materials can be kneaded and sheeted at a low temperature range (Ambient Temperature +10~120℃).

■ Pilot Plant No.3

At this pilot plant, resins can be kneaded and calendered at a high temperature range (Ambient Temperature +60~200℃). With a 6-roll calender installed into the line, the user is enabled to test the entire production process chain from kneading over sheeting and cooling to the wind-up stage.

B 1 施設研究設備

Pilot Plant No.1



B 2 施設研究設備

Pilot Plant No.2



B 3 施設研究設備

Pilot Plant No.3



上下水道用から土木建築用まで。 求められる資材を、求められるカタチで。

事業部発足以来、培われた経験と、強固で幅広いネットワークを活用することで、お客様のご要望に沿った、最適な資材を厳選し、お届けする「必要不可欠な事業部」を目指しています。

From Water and Sewage Facilities to Civil Engineering. With Just the Right Materials and Shapes You Need.

By taking full advantage of our rich network of integrated relationships and the experience that we have accumulated throughout the year since the foundation of our division, we are aiming to be your indispensable partner by delivering carefully selected materials to fully meet your demands.

取扱商品リスト

THE MAIN LINES OF BUSINESS

- 塩化ビニル管類
 (株)クボタケミックス
 日本プラスチック工業(株)
- ダクタイル鋳鉄管類
 (株)栗本鐵工所
 日本鋳鉄管(株)
- 鋼管類
 JFEスチール(株)
 日立金属(株)
 第一高周波工業(株)
 東海鋼管(株)
 (株)フソウ
- ポリエチレン・架橋ポリエチレンパイプ類
 前澤給装工業(株)
 (株)イノアック住環境
- 強化プラスチック管
 (株)栗本鐵工所
- バルブ・メーター類
 前澤工業(株)
 (株)栗本鐵工所
 (株)清水鐵工所
 旭有機材工業(株)
 宮部鉄工(株)
 (株)キッツ
- 鉄蓋・BOX弁筐類
 日之出水道機器(株)
 北勢工業(株)
 長島鋳物(株)
 前澤化成工業(株)
- 特殊継手類
 日本ヴィクトリック(株)
 (株)ブリヂストン
 コスモ工機(株)
 大成機工(株)
- コンクリート二次製品
 日本高圧コンクリート(株)
 ゼニス羽田(株)
 花澤建材工業(株)
- STKネット
 (千葉県総代理店)
 粕谷製網(株)
- ポリエチレン管 管更生工法
 日本リックウイル(株)
- エクステリア・フェンス類
 JFE建材フェンス(株)
 朝日スチール工業(株)
 (株)LIXIL
- カゴマット・じゃかご
 海保金網(株)
 昭和産業(株)
- 擁壁用機材
 中部美化企業(株)
 (株)トーテツ
 (株)鬼頭忠兵衛商店
- コルゲート管・他合成樹脂排水管
 鳥居化成(株)
 (株)田中
 大日本プラスチック(株)
 カナフレックスコーポレーション(株)
 デンカ(株)
 タキロンシーアイ(株)
- 吸出・洗掘・不等沈下防止材
 (株)田中
 東レ(株)
 旭化成アドバンス(株)
 日本コーケン(株)
 太陽工業(株)
 ドレイン工業(株)
 光陽マテリアル(株)
 トスコ(株)
- 塩ビ製・ゴム製遮水シート
 タキロンシーアイ(株)
 三菱樹脂インフラテック(株)
 (株)ブリヂストン
 東洋ゴム工業(株)
 日本ゼオン(株)

- 景観自然舗装材(ニュー土)
 廣田産業(株)
 (有)九州イノベーション
- エンドレンマット・他暗渠排水材
 前田工織(株)
 タキロンシーアイ(株)
- 塩ビ製・ゴム製止水板
 タキロンシーアイ(株)
 西武ポリマ化成(株)
 早川ゴム(株)
- コンクリート用目地材
 タキロンシーアイ(株)
 アオイ化学工業(株)
 堺商事(株)
- FRP製蓋
 栗本商事(株)
- グレーチング
 (株)ダイクレ
 第一機材(株)
 不二グレート工業(株)
 伊藤鉄工(株)
- 保安機材・道路標識
 (株)アークノハラ
 (株)サンポール
 保安道路企画(株)
- 雨水貯留槽
 城東リブロン(株)
 (株)クボタケミックス
- リサイクルパイプ
 大水産業(株)
 (順不同、敬称略)

■ テーロン建材 取扱商品



塩化ビニル管類



鋳鉄管類

■ テーロン建材 取扱商品



ポリエチレン管類



水管橋

STKネット

■ テーロン建材 取扱商品



舗装材



グレーチング



カゴマット・じゃかご

耐久性に優れた 硬質塩化ビニル管

パイプ事業部は、上水道や下水道に欠くことのできない硬質塩化ビニル管、ポリエチレン管及び各付属品の製造・販売を行っています。仙台を営業拠点にしています。

Rigid PVC Piping Material of Superior Durability

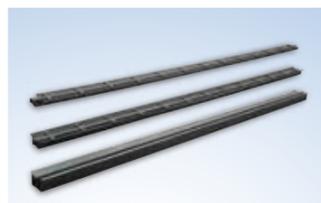
The Pipes Division is engaged in the manufacturing and sale of unplasticized polyvinyl chloride pipes, polyethylene pipes and various accessories, which are indispensable for the water supply and sewage systems. Our sales office is located in Sendai.

主な取扱商品

THE MAIN LINES OF BUSINESS

- JIS K 6741 硬質ポリ塩化ビニル管
- JIS K 6742 水道用硬質ポリ塩化ビニル管
- JIS K 6743 水道用硬質ポリ塩化ビニル管継手
- JIS K 6762 水道用ポリエチレン二層管
- JIS K 6739 排水用硬質ポリ塩化ビニル管継手
- JWVA S101 水道用硬質塩化ビニル管の接着剤
- JSWAS K-1 下水道用硬質塩化ビニル管
- テーロンスーパードレン
- ステップロック
- ワンロック
- 埋設標示シート
- 接着剤

- JIS K 6741 Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U)pipes
- JIS K 6742 Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U)pipes for water supply
- JIS K 6743 Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U)pipe fittings for water supply
- JIS K 6762 Double wall polyethylene pipes for water supply
- JIS K 6739 Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U)pipe fittings for drain
- JWVA S101 Adhesives for unplasticized polyvinyl chloride pipes for water supply
- JSWAS K-1 Unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U)Pipes for Sewerage
- T-LON super drain
- Step-lock
- One-lock
- Undergrounding mark seat
- Adhesives



テーロンスーパードレン T-LON super drain



ステップロック Step-lock



異型管類 Deformed pipes & fittings



継手類 PVC fittings

小池精機株式会社

Koike Seiki Co., Ltd.

会社概要

社名 小池精機株式会社
設立 昭和58年12月
資本金 1,000万円
所在地 千葉県香取市伊地山809-2
事業内容 機械加工および製缶溶接



東京倉庫実業株式会社

Tokyo Warehouse Jitsugyo Co., Ltd.

首都高速葛西インターにほど近い、アクセスの良さを活かした倉庫事業を展開しています。We run a warehouse business, which, being located closely to the Metropolitan Kasai Interchange, is easily accessible.

会社概要

社名 東京倉庫実業株式会社
設立 昭和49年5月
資本金 3,500万円
所在地 本社 東京都江戸川区東葛西9-3-2
事業内容 倉庫業(普通倉庫、危険物倉庫) 自動車運送取扱業



エヌ・アール通商株式会社

N.R.Trading Co., Ltd.

都内最大級の露天風呂があるスーパー銭湯「湯処葛西」を運営しています。We operate Yudokoro Kasai, a spa with one of the largest open-air baths in Tokyo.

会社概要

社名 エヌ・アール通商株式会社
設立 昭和59年8月
資本金 1,000万円
所在地 本社 東京都江戸川区東葛西9-3-5
事業内容 スーパー銭湯「湯処葛西」の運営



エヌアールエンジニアリング株式会社

N.R.Engineering Co., Ltd.

会社概要

社名 エヌアールエンジニアリング株式会社
設立 平成10年5月
資本金 3,000万円
所在地 東京都江戸川区東葛西9-3-2
事業内容 機械類の修理、保守業務

会社名 日本ロール製造株式会社

創業 明治21年(1888年)

設立 大正9年(1920年)

所在地 東京都江戸川区東葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6611(大代表) FAX.03-3878-6680

URL <http://www.nippon-roll.co.jp/>

資本金 4億9,800万円

代表者 代表取締役社長 青木要助

事業所

- 機械ロール事業本部
 本社営業部
 東京都江戸川区東葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6661 FAX.03-3878-6680
 工場
 東京都江戸川区東葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6681
- テーロン建材事業本部
 本社営業部
 東京都江戸川区東葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6613 FAX.03-3878-6677
 成田営業所
 千葉県成田市東町111-8
 TEL.0476-20-1238 FAX.0476-20-1066
- パイプ事業本部
 仙台営業所／宮城県仙台市若林区卸町4-7-1-111
 TEL.022-352-6337 FAX.022-253-7501
- 総務本部
 総務部
 東京都江戸川区西葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6616 FAX.03-3878-6721
- 企画本部
 企画部
 東京都江戸川区西葛西9-3-1
 TEL.03-3878-6617 FAX.03-3878-6721

従業員数 90名

事業内容 ゴム・プラスチック・金属成型加工用各種機械装置の開発・製造・販売、
 土木・建築管材の卸販売
 塩化ビニルパイプの販売

取引銀行 三菱UFJ銀行 小松川支店
 三井住友銀行 葛西支店
 みずほ銀行 西葛西支店

Company name Nippon Roll MFG.Co.,Ltd.

Foundation Meiji 21 (1888)

Establishment Taisho 9 (1920)

Location 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo
 TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6680

URL <http://www.nippon-roll.co.jp/>

Capital 498 million yen

Representative President Yosuke Aoki

Place of business

- Machines & Rolls Division
 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo
 TEL.03-3878-6661 FAX.03-3878-6680

Factory
 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo
 TEL.03-3878-6681
- T-LON Construction Materials Division
 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo
 TEL.03-3878-6613 FAX.03-3878-6677

NARITA Office
 111-8, Azuma-Cho,
 Narita-shi, Chiba-ken
 TEL.0476-20-1238 FAX.0476-20-1066
- PVC Pipes Division
SENDAI Office
 4-7-1-111,Oroshimachi,Wakabayashiku,
 sendai-shi,Miyagi-ken
 TEL.022-352-6337 FAX.022-253-7501

Number of employees 90

Product information Development, Manufacture and Sales of various
 Machines for Rubber and Plastic Products & of Various
 Types of Rolling Machines for Steel, Non-Ferrous
 Metals and Other Materials
 Manufacture and Sales of PVC Pipe, Polyethylene Pipe..
 Sales of Various Types of Fittings, Joints and Other
 Parts for Above Pipes

Correspondent bank Bank of Mitsubishi UFJ Komatsugawa Branch
 SUMITOMO MITSUI BANKING CORPORATION Kasai Branch
 Mizuho Bank Nishikasai Branch

明治 21年 本所松坂町に青木鉄工所を開業。

大正 7年 事業の発展に伴い本所錦糸町に移転ロール機械の製造を始める。

昭和 14年10月 江戸川工場 東京都江戸川区葛西2の3000に竣工する。

昭和 18年 4月 社名を日本ロール製造株式会社と変更する。

昭和 23年 8月 江戸川工場を重要産業指定工場として商工省より指定される。

昭和 37年 8月 本社事務所、江東区大島町3の28から江戸川区葛西2の3000へ移転する。

昭和 47年 8月 仙台営業所開設。

昭和 61年 9月 資本金4億9千8百万円となる。

昭和 61年10月 ゴム試験研究設備完成。

昭和 62年10月 6本カレンダー試験研究施設完成

平成 5年 2月 「6本ロールカレンダーの構造及び使用方法」特許取得。(特許第1735179号)

平成 7年 9月 代表取締役社長 青木要助となる。

平成 8年 6月 株式会社イトーヨーカ堂 賃貸借契約。

平成 14年 9月 株式会社島忠 賃貸借契約

平成 20年 創業120周年を迎える。

平成 22年12月 6本カレンダー試験研究施設更新。

平成 23年 6月 多目的圧延、ロールプレス用試験研究施設完成。

平成 25年 8月 テーロン建材事業本部設置。

平成 25年 9月 成田営業所開設。

平成 28年 3月 新工場2棟 (B工場、C工場) を江戸川区東葛西に竣工する。

平成 28年 8月 成田営業所を成田市東町に竣工する。

平成 29年 6月 新倉庫1棟 (D倉庫) を江戸川区東葛西に竣工する。



本社
HEAD Office



成田営業所
NARITA Office